Приложение 1
к рабочей программе дисциплины
«Сервисное обслуживание в машиностроении»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Сервисное обслуживание в машиностроении» относится циклу (Б1.В.11) по направлению 38.03.02 Менеджмент направленности (профиля) программы «Производственный менеджмент».

Дисциплина реализуется на факультете экономики, менеджмента и права Частного образовательного учреждения высшего образования «Ессентукский институт управления, бизнеса и права», кафедре Общегуманитарных и естественнонаучных дисциплин.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у студента следующих компетенций:

- ✓ Умением организовать и поддерживать связи с деловыми партнерами, используя системы сбора необходимой информации для расширения внешних связей и обмена опытом при реализации проектов, направленных на развитие организации (предприятия, органа государственного или муниципального управления) (ПК-12).

В результате изучения дисциплины студент должен:

знать:

- ✓ эксплуатационные и технико-экономические характеристики машин;
- ✓ основные формы и виды организации технического обслуживания;
- ✓ планирование работ по техническому обслуживанию;
- ✓ особенности организации технического обслуживания промышленного оборудования;
- ✓ нормирование и расчет стоимости работ по обслуживанию и ремонту оборудования;
- ✓ роль организации сервисного обслуживания в продвижении товаров на рынок;
- ✓ особенности технического обслуживания машин и оборудования на протяжении их жизненного цикла.

уметь:

- ✓ составить контракт на поставку оборудования и запасных частей;
- ✓ пользоваться технической нормативно-справочной литературой.

владеть:

- ✓ навыками принятия инженерно-экономических решений в деле повышения качества и конкурентоспособности машиностроительной продукции.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с содержанием следующих разделов и тем:

Введение

РАЗДЕЛ I. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Тема 1.1 Особенности сервисного обслуживания в машиностроении

Раздел II. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН КАК ОБЪЕКТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Тема 2.1 Эксплуатационные характеристики машин и технико-экономические характеристики их как объекта эксплуатации

Раздел III. ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ОБОРУДОВАНИЯ (СТОИРТ)

Тема 3.1 Современное состояние организации технического обслуживания и ремонта оборудования

Тема 3.2 Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт оборудования

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме опроса, промежуточный контроль в форме сдачи зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные 18 часов, практические 18 часов, 36 часов самостоятельной работы студента.